

Az akkreditálandó területhez tartozó laboratóriumi vizsgálati eljárások

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637:2017 MSZ EN ISO 17637
	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2021 MSZ EN ISO 3452-1
	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638:2017 MSZ EN ISO 17638
	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 17640:2019 MSZ EN ISO 17640
	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ $\leq 5\%$	MSZ EN ISO 17636-1:2023 MSZ EN ISO 17636-1



A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémtermékek	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 kN	MSZ EN ISO 4136:2022 MSZ EN ISO 4136 MSZ EN ISO 5178:2019 MSZ EN ISO 5178 MSZ EN ISO 9018:2016 MSZ EN ISO 9018 MSZ EN ISO 6892-1:2020 MSZ EN ISO 6892-1
	Keménység Keménységmérés Brinell: HBW 2,5-187,5 Vickers: HV 5-30 Rockwell: HRC	MSZ EN ISO 9015-1:2011 MSZ EN ISO 9015-1 MSZ EN ISO 6506-1:2014 MSZ EN ISO 6506-1 MSZ EN ISO 6507-1:2024 MSZ EN ISO 6507-1 MSZ EN ISO 6508-1:2024 MSZ EN ISO 6508-1
	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 9016:2022 MSZ EN ISO 9016 MSZ EN ISO 148-1:2017 MSZ EN ISO 148-1
	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173:2023 MSZ EN ISO 5173 MSZ EN ISO 7438:2021 MSZ EN ISO 7438
	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN ISO 17639:2022 MSZ EN ISO 17639



A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1:2017 MSZ EN 13100-1
	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 kN	MSZ EN 12814-2:2021 MSZ EN 12814-2 MSZ EN 12814-7:2024 MSZ EN 12814-7
	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN 12814-1:2000 MSZ EN 12814-1
	Lefejtővizsgálat	MSZ EN 12814-4:2018 MSZ EN 12814-4 ISO 13955:1997 ISO 13955
	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN 12814-5:2000 MSZ EN 12814-5

¹Rugalmas terület, a NAR-31 szabályzat szerinti jelöléssel.

(A táblázat utolsó oszlopában a Laboratórium által használt vizsgálati szabvány évszámjelzettel, valamint a rugalmas terület szerinti szabványjelzettel került feltüntetésre.)

**Kapcsolódó dokumentumok a Rugalmas terület nyilvántartásai a NAR-31 szabályzat szerint.
(„Változott szabvány nyilvántartó lap - Rugalmas terület nyilvántartása” és a NAD-585 formanyomtatvány)**



Az akkreditálandó területhez helyszíni vizsgálati eljárások

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója¹
Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637:2017 MSZ EN ISO 17637 MSZ EN 13018:2016 MSZ EN 13018
	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat Kímuthatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2021 MSZ EN ISO 3452-1 MSZ EN 10228-2:2016 MSZ EN 10228-2 MSZ EN ISO 3452-5:2009 MSZ EN ISO 3452-5 MSZ EN ISO 3452-6:2009 MSZ EN ISO 3452-6
	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kímuthatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638:2017 MSZ EN ISO 17638 MSZ EN 10228-1:2016 MSZ EN 10228-1 MSZ EN 1369:2013 MSZ EN 1369



A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
<p>Fémtermékek</p>	<p>Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló</p> <p>Ultrahangos vizsgálat</p> <p>0,5-20 MHz</p> <p>1-500mm</p>	<p>MSZ EN ISO 17640:2019 MSZ EN ISO 17640</p> <p>MSZ EN ISO 22825:2018 MSZ EN ISO 22825</p> <p>AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1:2002-01 AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1</p> <p>MSZ EN ISO 10863:2020 MSZ EN ISO 10863</p> <p>MSZ EN ISO 13588:2019 MSZ EN ISO 13588</p> <p>MSZ EN 10308:2002 MSZ EN 10308</p> <p>SEP 1920:1984 SEP 1920</p> <p>MSZ EN 10228-3:2016 MSZ EN 10228-3</p> <p>MSZ EN 10228-4:2016 MSZ EN 10228-4</p> <p>MSZ EN 10160:2001 MSZ EN 10160</p> <p>MSZ EN 10307:2002 MSZ EN 10307</p> <p>MSZ EN ISO 20601:2019 MSZ EN ISO 20601</p>



A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ ≤5%	MSZ EN ISO 17636-1:2023 MSZ EN ISO 17636-1 MSZ EN ISO 17636-2:2023 MSZ EN ISO 17636-2 MSZ EN ISO 20769-1:2019 MSZ EN ISO 20769-1 MSZ EN ISO 20769-2:2019 MSZ EN ISO 20769-2 MSZ EN 12681-1:2018 MSZ EN 12681-1 MSZ EN 12681-2:2018 MSZ EN 12681-2
	Keménység Keménységmérés UCI eljárás: 1-98N	DIN 50159-1:2022-06 DIN 50159-1
	Felületi és belső anyaghiányok, folytonossági hiányok kimutatása Örvényáramos vizsgálat Értékelési határ: >referencia 10%-a	MSZ EN ISO 15549:2019 MSZ EN ISO 15549
Fémes és nemfémes anyagok	Futásidő mérésén alapuló Ultrahangos vastagság mérés 0,5-20 MHz 0,25-500mm acélban	MSZ EN ISO 16809:2019 MSZ EN ISO 16809
Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1:2017 MSZ EN 13100-1



A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Hőre lágyuló műanyagok	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 1-5 MHz 10-100mm	MSZ EN 13100-3:2005 MSZ EN 13100-3
	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ: min.5%	MSZ EN 13100-2:2020 MSZ EN 13100-2
Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Buborékemissziós vizsgálat Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-4}$ Pa m ³ /s	MSZ EN 1593:2000 MSZ EN 1593:1999/A1:2004 MSZ EN 1593
	Nyomásváltozásos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-5}$ Pa m ³ /s	MSZ EN 13184:2001 MSZ EN 13184:2001/A1:2004 MSZ EN 13184
	Jelzőgázos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-7}$ Pa m ³ /s	MSZ EN ISO 20485:2018 MSZ EN ISO 20485

¹Rugalmas terület, a NAR-31 szabályzat szerinti jelöléssel.

(A táblázat utolsó oszlopában a Laboratórium által használt vizsgálati szabvány évszámjelzettel, valamint a rugalmas terület szerinti szabványjelzettel került feltüntetésre.)

Kapcsolódó dokumentumok a Rugalmas terület nyilvántartásai a NAR-31 szabályzat szerint.
(„Változott szabvány nyilvántartó lap - Rugalmas terület nyilvántartása” és a NAD-585 formanyomtatvány)