

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1126/2022 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
Röntgen Kanizsa Kft.
Anyagvizsgáló Laboratórium
 8800 Nagykanizsa, Berek köz 7.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018
- 3) Akkreditálási kategória:
vizsgálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
 Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2022. december 1.**
 Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2027. december 1.**
- 5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637
	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1
	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638
	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 17640

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémtermékek	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ $\leq 5\%$	MSZ EN ISO 17636-1
	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 kN	MSZ EN ISO 4136 MSZ EN ISO 5178 MSZ EN ISO 9018 MSZ EN ISO 6892-1
	Keménység Keménységmérés Brinell: HBW 2,5-187,5 Vickers: HV 5-30 Rockwell: HRC	MSZ EN ISO 9015-1 MSZ EN ISO 6506-1 MSZ EN ISO 6507-1 MSZ EN ISO 6508-1
	Ütőmunka Ütővizsgálat Mérési tartomány: 0-300 J	MSZ EN ISO 9016 MSZ EN ISO 148-1
	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173 MSZ EN ISO 7438
	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN ISO 17639
Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1
	Szakítószilárdság, folyáshatár, szakadási nyúlás Szakítóvizsgálat Mérési tartomány: 0-500 kN	MSZ EN 12814-2 ² MSZ EN 12814-7
	Hajlíthatóság Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN 12814-1
	Lefejtővizsgálat	MSZ EN 12814-4 ² ISO 13955
	Hegesztett kötések makro- és mikrovizsgálata	MSZ EN 12814-5 ²

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémtermékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN ISO 17637 MSZ EN 13018
	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1 MSZ EN 10228-2 MSZ EN ISO 3452-5 MSZ EN ISO 3452-6
	Felületre kifutó, és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat Kimutathatósági határ $\geq 1,5\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 17638 MSZ EN 10228-1 MSZ EN 1369
	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 0,5-20 MHz 1-500mm	MSZ EN ISO 17640 MSZ EN ISO 22825 AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 MSZ EN ISO 10863 MSZ EN ISO 13588 MSZ EN 10308 SEP 1920 MSZ EN 10228-3 MSZ EN 10228-4 MSZ EN 10160 MSZ EN 10307 MSZ EN ISO 20601
	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ $\leq 5\%$	MSZ EN ISO 17636-1 MSZ EN ISO 17636-2 MSZ EN ISO 20769-1 MSZ EN ISO 20769-2 MSZ EN 12681-1 MSZ EN 12681-2
	Keménység Keménységmérés UCI eljárás: 1-98N	DIN 50159-1
	Fémtermékek	Felületi és belső anyaghiányok, folytonossági hiányok kimutatása Örvényáramos vizsgálat Értékelési határ: >referencia 10%-a

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémes és nemfémes anyagok	Futásidő mérésén alapuló Ultrahangos vastagság mérés 0,5-20 MHz 0,25-500mm acélban	MSZ EN ISO 16809
Hőre lágyuló műanyagok	Geometriai eltérések és felületi eltérések, hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13100-1
	Futásidő, ill. visszaverőképesség mérésén alapuló Ultrahangos vizsgálat 1-5 MHz 10-100mm	MSZ EN 13100-3
	Térfogat jellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat Kimutathatósági határ: min.5%	MSZ EN 13100-2
Készülékek, berendezések és hegesztett kötések	Buborékemissziós vizsgálat Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-4}$ Pa m ³ /s	MSZ EN 1593
	Nyomásváltozásos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-5}$ Pa m ³ /s	MSZ EN 13184
	Jelzőgázos eljárás Tömörség/szivárgás-vizsgálat Kimutathatósági határ: $\geq 10^{-7}$ Pa m ³ /s	MSZ EN ISO 20485

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2022. december 1-jén kiadott határozat alapján a rugalmas terület jelölése.

² A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2022. december 6-án kiadott határozatával elrendelt szabvány jelzet kijavítása.

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az akkreditált szervezet köteles nyilvántartást vezetni a rugalmasként megjelölt területének adatairól és azt nyilvánossá tenni.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Pálfi Gyula Péter
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
főosztályvezető